SÉRIE C25

# DÉTECTEURS DE DÉBIT EN LIGNE

Détecteurs de débit à commande magnétique pour liquides propres




## CARACTÉRISTIQUES

- Corps monobloc en laiton
- Montage dans toutes les positions
- Modèle adapté au gazole et à l'huile disponible
- Contacts reed secs
- Détecte les très faibles débits
- Très faible perte de charge
- Entièrement réparable
- Étanche aux intempéries

**100 bar**
Pression statique ou dynamique 1450 psi

**100 L/min**
Débit maximal recommandé

**90 °C**
Température max. du liquide (100 °C brièvement)

**50 W/VA**
Contact reed sec 250 V CA / 200 V CC

## PRÉSENTATION

Les détecteurs de débit en ligne série C25 sont des détecteurs polyvalents à commande magnétique, normalement à l'arrêt, qui s'enclenchent en présence de débit. Ils conviennent à une multitude d'applications sur liquides propres, notamment la surpression et la commande de pompes ou de ventilateurs par relais, contacteur ou automate (API).

Les détecteurs de débit C25 sont équipés de contacts reed secs pour la commande par relais ou automate. Les détecteurs de débit série C25 s'utilisent avec de nombreux liquides propres, dont l'eau douce, l'eau de mer et le gazole.

## INSTALLATION

Les détecteurs de débit série C25 peuvent être montés dans n'importe quelle orientation sur la tuyauterie. En conduite verticale, le flux peut traverser le détecteur vers le haut ou vers le bas, avec une très faible différence de sensibilité au débit.

Le détecteur de débit C25 convient aux liquides chauds ou froids jusqu'à 90 °C. Les installations peuvent être stérilisées à la vapeur à 100 °C pendant de courtes durées sans endommager le détecteur.

## CONSTRUCTION

Le détecteur de débit série C25 se compose d'un module électrique de commutation étanche, monté à cheval sur un corps métallique monobloc. Les modules électriques autonomes des détecteurs C25 se déposent facilement sans toucher à la tuyauterie, et peuvent être inversés ou tournés indépendamment du corps du détecteur. Dans le corps métallique, un piston libre à suspension magnétique actionne le contact dès que le débit s'établit.

## POINTS DE COMMUTATION

Le point de commutation et la sensibilité au débit dépendent de l'orientation du détecteur, de la vitesse et de la viscosité du liquide ainsi que du jeu du piston. Pour offrir le plus large choix possible, une butée de piston amagnétique est livrée avec le détecteur de débit C25. Détecteur monté verticalement avec un flux ascendant, la butée amagnétique divise par 6 le débit d'enclenchement : le détecteur devient environ 6 fois plus sensible au débit.

| INSTALLATION | POINT DE COMMUTATION À DÉBIT CROISSANT LENT | POINT DE COMMUTATION À DÉBIT DÉCROISSANT LENT |
|---|---|---|
| Détecteur standard (tel que livré) monté horizontalement ou verticalement, avec la butée de piston magnétique en place | **1,6** litre par minute | **1,3** litre par minute |
| Détecteur monté verticalement avec un flux ascendant dans le corps, et la butée de piston amagnétique en place | **0,28** litre par minute | **0,20** litre par minute |

**NOTE** Les valeurs des tableaux ci-dessus ont été obtenues avec de l'eau à température ambiante comme fluide d'essai. Une viscosité plus élevée réduit le débit nécessaire pour actionner le détecteur. Une viscosité plus faible augmente proportionnellement le débit d'enclenchement.

**À NOTER**

Le débit maximal recommandé dans les détecteurs de débit C25 est de 100 litres par minute.

## ZONES DANGEREUSES

Les C25-B et C25-B-D sont des matériels simples selon AS/NZS 60079.11 et ne peuvent être utilisés en zone dangereuse que dans un circuit de sécurité intrinsèque, raccordés par l'intermédiaire d'un matériel associé dûment certifié. Ils ne sont pas certifiés Ex en tant que tels. Les conditions d'utilisation complètes figurent dans la notice d'installation.

## IMPLANTATION GÉNÉRALE

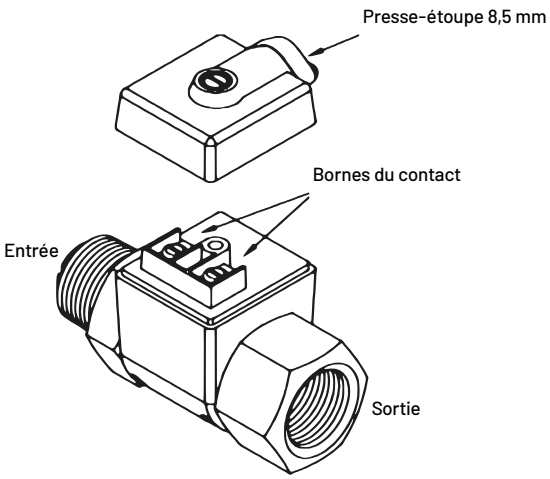



**FIG. 1** Implantation générale de la série C25

## DONNÉES ÉLECTRIQUES

| MODULE ÉLECTRIQUE | TYPE DE MODULE | CONFIGURATION DU CONTACT | PUISSANCE COMMUTÉE MAXIMALE | TENSION COMMUTÉE MAXIMALE | COURANT COMMUTÉ RÉSISTIF CA (EFF.) | CHARGES INDUCTIVES (FACTEUR DE PUISSANCE 0,4) | APPLICATION TYPE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **B** | Contact reed sec | S.P.S.T. normalement ouvert | 50 W/VA | 250 V CA<br>200 V CC | 1,5 A maximum | Non adapté | Automates, télémétrie et logique à relais |

Tous les détecteurs de débit série C25 sont des contacts unipolaires à une direction, normalement ouverts, qui s'enclenchent en présence de débit. Le modèle C25-B convient aux automates, à l'enregistrement de données, aux systèmes de télémétrie, aux circuits de logique à relais et à toute application de commande légère, en courant alternatif comme en courant continu. Il est prévu pour 0 à 250 V CA / 200 V CC, avec une puissance commutée maximale de 50 W/VA.

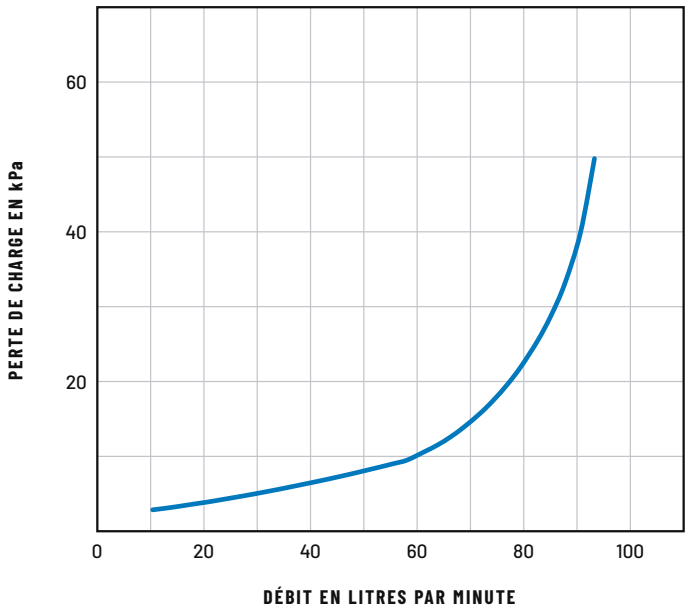
## MODÈLES

| CODE MODÈLE | DESCRIPTION |
|---|---|
| **C25-B** | Contact reed sec, S.P.S.T. N.O., 50 W/VA, 250 V CA / 200 V CC, 1,5 A max. Convient aux automates, à la télémétrie et aux circuits logiques. |
| **C25-B-D** | Contact reed sec adapté au gazole, S.P.S.T. N.O., 50 W/VA, 250 V CA / 200 V CC, 1,5 A max. Convient aux automates, à la télémétrie et aux circuits logiques. |

## ENVIRONNEMENT

| | |
|---|---|
| Température maximale du liquide | **90 °C**<br>100 °C pendant de courtes durées |
| Température minimale du liquide | **–20 °C** |
| Pression maximale du liquide | **100 bar (1450 psi)** |
| Indice de protection | **IP56** |

## PERTE DE CHARGE EN FONCTION DU DÉBIT



## DIMENSIONS

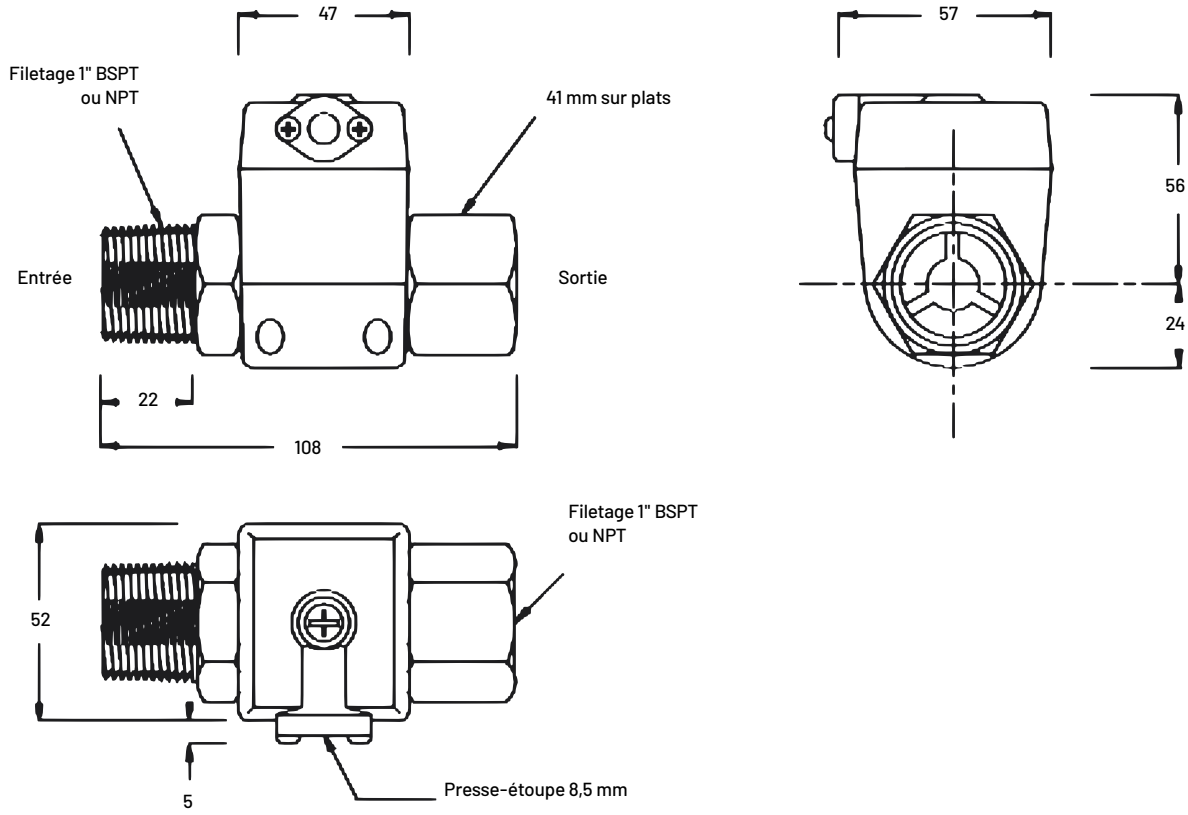



**FIG. 2** Dimensions hors tout en millimètres

**Kelco Engineering Pty Ltd**

ABN 20 002 834 844

**SIÈGE ET USINE**
9/9 Powells Road
Brookvale NSW 2100, Australie

**ADRESSE POSTALE**
PO Box 7485, Warringah Mall
Brookvale NSW 2100, Australie

**CONTACT COMMERCIAL**
sales@kelco.com.au
www.kelco.com.au

**À noter :** Kelco Engineering Pty Ltd se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ce produit sans préavis. Les informations de ce document sont réputées exactes à la date de publication. Consultez toujours www.kelco.com.au pour obtenir la version en vigueur avant toute prescription ou installation. Il appartient à l'utilisateur de juger de l'adéquation des produits Kelco à une application, des mesures de sécurité nécessaires et de la bonne installation du produit pour cette application. Dans la mesure permise par la loi, Kelco Engineering Pty Ltd décline et exclut toute responsabilité liée à l'utilisation de ce produit dans une application donnée ou à une installation défectueuse. Les détecteurs Kelco sont garantis contre les dysfonctionnements par une garantie constructeur de 12 mois, retour en usine. Le détail de notre garantie et de la limitation de responsabilité peut être téléchargé sur www.kelco.com.au/fr/information/warranty.

Tous droits réservés. Copyright © 2026 Kelco Engineering Pty Ltd