SÉRIE P25

DÉTECTEURS DE DÉBIT EN LIGNE ANTICORROSION

Pour conduites de 15 mm à 25 mm (½" à 1") de diamètre



CARACTÉRISTIQUES

- Commande directe des moteurs de pompe
- Idéal pour API et logique à relais
- Forçage manuel disponible (modèle P25-S)
- Pour conduites de 15 mm à 25 mm (½" à 1") de diamètre
- Aucune pièce métallique en contact avec les liquides
- Débit maximal nominal de 100 litres par minute
- Montage polyvalent dans toutes les positions
- Pression nominale 18 bar (260 psi)
- Boîtier étanche IP67
- Détecte les très faibles débits

100 L/min	18 bar	2 HP	IP67
Débit continu maximal recommandé	Pression de service maximale 260 psi	Puissance moteur UL sous 250 V CA (P25-S)	Boîtier étanche

PRÉSENTATION

Le détecteur de débit en ligne P25 est un détecteur robuste et polyvalent, actionné par le débit et montable dans toutes les positions, capable de détecter l'écoulement de liquides dans des conduites de 15 mm (½") à 25 mm (1") de diamètre. La série P25 peut être utilisée sur des réseaux de plus gros diamètre à condition que le débit maximal ne dépasse pas 100 litres par minute. Le détecteur détecte des débits très faibles tout en offrant une faible perte de charge et un fort débit de passage. Il peut détecter des débits continus ou pulsés.

Aucune pièce métallique du détecteur n'est en contact avec les liquides : il est donc idéal pour les liquides agressifs tels que les eaux souterraines, l'eau de mer et les solutions acides et alcalines. Le détecteur de débit P25 est livré complet avec raccords union et manchons PVC standard pour collage direct sur tuyauterie PVC.

APPLICATIONS

- Alarmes de douches de sécurité
- Protection des pompes contre le désamorçage
- Surveillance du débit des grands systèmes de dosage
- Commande de pompe à pression constante
- Contrôle des systèmes de remplissage de réservoirs
- Protection des pompes de forage à faible débit

FORÇAGE MANUEL

Le modèle P25-S est équipé d'un forçage manuel. Celui-ci se trouve sous un capot verrouillable sur le côté du corps du détecteur. Le forçage est normalement laissé en position « Auto ». Il peut être tourné sur « ON » pour forcer le détecteur, quel que soit le débit. Le forçage peut être réglé sur « ON » pour permettre l'amorçage des pompes malgré l'absence initiale de débit. Il peut aussi servir à tester le câblage du circuit de commande lors de la mise en service des systèmes de pompage. Les modèles P25-B et P25-C ne sont pas équipés de forçage manuel.

CONFIGURATIONS ÉLECTRIQUES

Le détecteur de débit P25 est proposé dans l'une de trois configurations électriques, pour l'un de trois diamètres de conduite différents.

P25-S

Le P25 peut être fourni avec un contact mécanique renforcé unipolaire inverseur (S.P.D.T.) spécialement conçu pour la commande directe de moteurs de pompe : charge moteur 8,3 A sous 250 V CA (puissance UL 2 ch). Ce modèle est également idéal pour les circuits de commande généraux jusqu'à 500 V CA. Le P25-S s'enclenche à 9 litres par minute à débit croissant et se déclenche à 7 litres par minute à débit décroissant.

P25-B

Le modèle P25-B comporte un ILS à contact sec normalement ouvert (S.P.S.T. N.O.) qui se ferme en présence de débit. Ce contact est idéal pour les entrées d'API, la logique à relais générale, les circuits de commande et la télémétrie. L'ILS a des valeurs nominales de 250 V CA / 200 V CC, 50 W, 1,5 A. Le P25-B s'enclenche à 9 litres par minute et se déclenche à 7 litres par minute à débit décroissant.

P25-C

Le modèle P25-C est semblable au P25-B, mais utilise un ILS unipolaire inverseur (S.P.D.T. à coupure avant fermeture) comme élément de commutation principal. Ce contact convient aux circuits de commande basse tension, faible puissance et à sécurité positive, ainsi qu'aux entrées d'API et aux circuits de télémétrie. Le P25-C s'enclenche à 3 litres par minute et se déclenche à 2,5 litres par minute à débit décroissant.

POINTS DE COMMUTATION

Débit nécessaire pour actionner le P25.

MODÈLE	POINT DE COMMUTATION À DÉBIT LENTEMENT CROISSANT (LITRES PAR MINUTE)	POINT DE COMMUTATION À DÉBIT LENTEMENT DÉCROISSANT (LITRES PAR MINUTE)	TEMPS DE RÉPONSE ÉLECTRIQUE (SECONDES)
P25-B	9	7	0,1
P25-C	3	2,5	0,1
P25-S	9	7	0,1

COMMANDE

Composez votre référence à partir des codes ci-dessous – par exemple **P25-B-25**.

P25 – **B** – **25**

SÉRIE

Détecteur de débit en ligne série P25

MODULE ÉLECTRIQUE

- **B** ILS S.P.S.T. N.O.
- **C** ILS S.P.D.T. à coupure avant fermeture
- **S** Contact mécanique S.P.D.T. 500 V CA 20 A 2 ch

RACCORD PROCESS

Manchons PVC pour tube pression

- **15** 15NB
- **20** 20NB
- **25** 25NB

DONNÉES ÉLECTRIQUES

MODÈLE DE DÉTECTEUR	TYPE DE MODULE	CONFIGURATION DU CONTACT	PUISSANCE COMMUTÉE MAXIMALE	TENSION COMMUTÉE MAXIMALE	COURANT COMMUTÉ RÉSISTIF AC (RMS)	CHARGES INDUCTIVES	APPLICATION TYPE
P25-B	Contact reed sec	S.P.S.T. normalement ouvert	50 W	250 V CA 200 V CC	1,5 A maximum	Non adapté	Automates, télémétrie et logique à relais
P25-C	Contact reed sec	S.P.D.T. à coupure avant fermeture	20 W	140 V CA 150 V CC	1 A maximum	Non adapté	Automates, télémétrie et logique à relais
P25-S	Contact mécanique renforcé	S.P.D.T.	2 HP (UL)	500 V CA 250 V CC	20 A sous 250 V CA	Charge moteur 8,3 A sous 250 V CA	Circuits de commande CA et commande de moteurs CA

NOTE Les détecteurs de débit P25-B et P25-C utilisent un ILS à contact sec comme élément de commutation principal. Les ILS comptent parmi les dispositifs mécaniques les plus fiables jamais conçus. Ils offrent une durée de vie supérieure à 100 millions de cycles ; il faut toutefois veiller à ne pas les surcharger électriquement. Dans les applications douteuses, une protection adaptée doit être ajoutée au circuit de commande. Le détail des circuits de protection des ILS est disponible sur notre page Informations sur les ILS (bouton ci-dessous).

Informations sur les contacts reed ›

LIMITES D'UTILISATION

PARAMÈTRE	SÉRIE P25
Débit continu maximal recommandé	**100** litres par minute (perte de charge à travers le détecteur <50 kPa à 100 L/min)
Pression de service maximale recommandée (statique ou dynamique) à température ambiante	**18 bar** 260 psi
Pression d'éclatement minimale à température ambiante	**60 bar** 865 psi
Température maximale du liquide	**60 °C**
Température minimale du liquide	**–20 °C**
Plage de pH du liquide	**1 à 14**
Indice de protection	**IP67**

ZONES DANGEREUSES

Les P25-B et P25-C sont des matériels simples selon AS/NZS 60079.11 et ne peuvent être utilisés en zone dangereuse que dans un circuit de sécurité intrinsèque, raccordés par l'intermédiaire d'un matériel associé dûment certifié. Ils ne sont pas certifiés Ex en tant que tels. Les conditions d'utilisation complètes figurent dans la notice d'installation.

Le P25-S n'est pas certifié pour une utilisation en zone dangereuse et ne doit pas être installé dans une zone classée dangereuse selon AS/NZS 60079.10 (zone 0, 1, 2, 20, 21 ou 22).

PERTE DE CHARGE EN FONCTION DU DÉBIT

Le graphique présente la perte de charge, ou chute de pression, mesurée entre l'entrée et la sortie d'un détecteur de débit série P25, exprimée en fonction d'un débit continu à travers le détecteur. Le graphique concerne de l'eau à température ambiante. À titre d'exemple, d'après le graphique, à un débit de 40 L/min la chute de pression à travers le P25 est de 10 kPa.

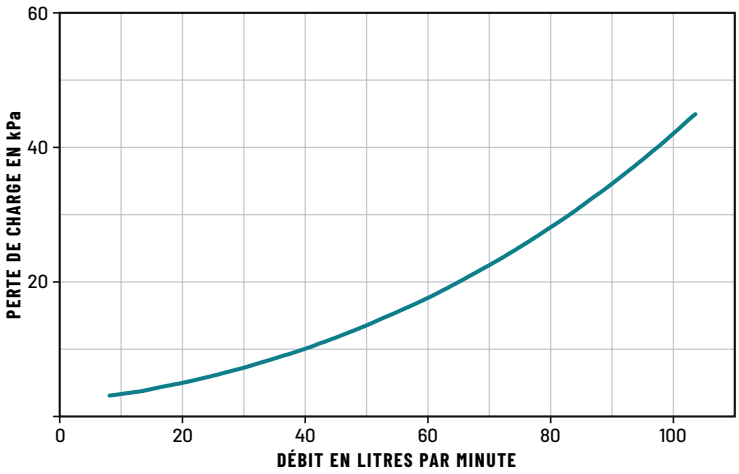
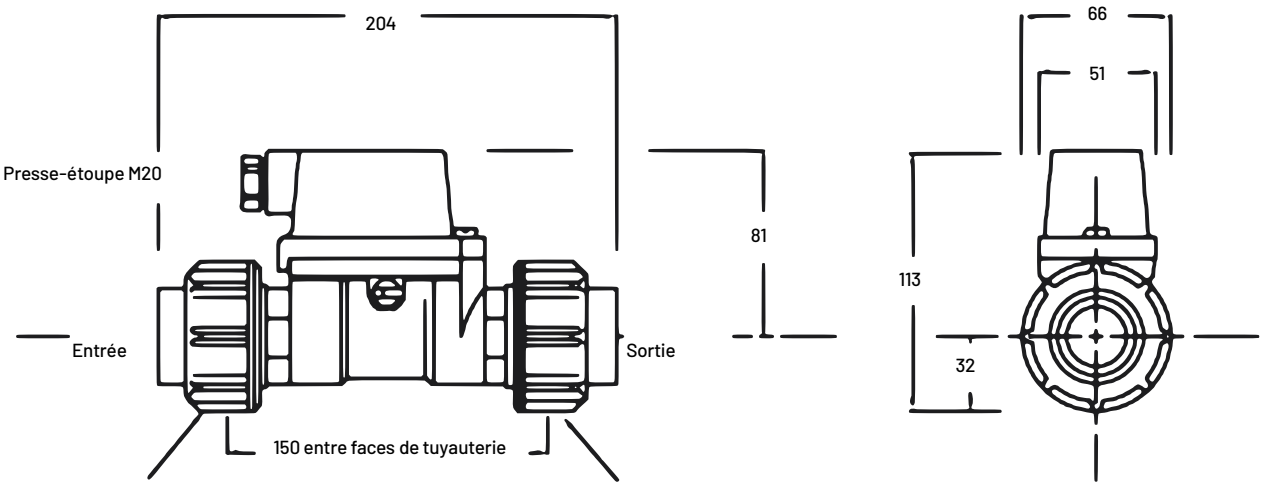


FIG. 1 Perte de charge en fonction du débit

DIMENSIONS



Raccords union d'entrée et de sortie disponibles en plusieurs tailles, avec manchons PVC pour tube pression PVC de 15, 20 ou 25 mm

Le raccord union de sortie peut être dévissé et le filetage B.S.P. 25 mm (1") du corps du détecteur utilisé directement comme terminaison de conduite

FIG. 2 Dimensions hors tout en millimètres

Kelco Engineering Pty Ltd

ABN 20 002 834 844

SIÈGE ET USINE
9/9 Powells Road
Brookvale NSW 2100, Australie

ADRESSE POSTALE
PO Box 7485, Warringah Mall
Brookvale NSW 2100, Australie

CONTACT COMMERCIAL
sales@kelco.com.au
www.kelco.com.au

À noter : Kelco Engineering Pty Ltd se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ce produit sans préavis. Les informations de ce document sont réputées exactes à la date de publication. Consultez toujours www.kelco.com.au pour obtenir la version en vigueur avant toute prescription ou installation. Il appartient à l'utilisateur de juger de l'adéquation des produits Kelco à une application, des mesures de sécurité nécessaires et de la bonne installation du produit pour cette application. Dans la mesure permise par la loi, Kelco Engineering Pty Ltd décline et exclut toute responsabilité liée à l'utilisation de ce produit dans une application donnée ou à une installation défectueuse. Les détecteurs Kelco sont garantis contre les dysfonctionnements par une garantie constructeur de 12 mois, retour en usine. Le détail de notre garantie et de la limitation de responsabilité peut être téléchargé sur www.kelco.com.au/fr/information/warranty.

Tous droits réservés. Copyright © 2026 Kelco Engineering Pty Ltd