SÉRIE UB25

DÉTECTEURS DE DÉBIT EN LIGNE

Détecteur de débit à piston à commande magnétique pour conduites 25NB (1")



CARACTÉRISTIQUES

- Pour conduites 25NB (1")
- Montage polyvalent dans toutes les positions
- Pression nominale 200 bar (2900 psi)
- Commute à très faible débit
- Boîtier étanche IP67
- Corps massif usiné en inox 316
- Débit de passage élevé
- Liquides jusqu'à 90 °C

200 bar
Pression de service max. 2900 psi

1,5 L/min
Point de commutation à débit croissant lent

90 °C
Température maximale du liquide

IP67
Boîtier électrique étanche

PRÉSENTATION

Les détecteurs de débit en ligne série UB25 sont des capteurs à piston à commande magnétique qui commutent en réponse à de très faibles débits. Ils sont idéaux pour tous les types de commande de pompes de surpression et pour la commande des installations d'eau chaude et froide commerciales ou domestiques. Ils servent à la surveillance des douches de sécurité industrielles et dans de nombreuses applications où une fiabilité extrême est primordiale. Les détecteurs de débit série UB25 sont également idéaux pour la commande de pompes à pression constante.

CONSTRUCTION

Le corps des détecteurs de débit série UB25 est usiné dans de l'inox massif. Le piston est en polypropylène renforcé fibre de verre (nylon sur les modèles Dieseline -D). Le mécanisme de rappel du piston et la commutation électrique sont assurés par des aimants puissants agissant à travers le corps massif du détecteur.

Le boîtier électrique est étanche aux jets et aux intempéries, et il est livré avec un presse-étoupe de 20 mm pour l'entrée de conduit ou de câble. Le détecteur possède une entrée mâle 25 mm 1" BSPT et une sortie femelle 1" BSPT. Trois modules électriques sont disponibles pour le détecteur de débit UB25. Le détail de ces options figure dans le tableau Données électriques en page 3.

APPLICATIONS

- Surpression eau chaude et eau froide
- Commande d'installations d'eau chaude gravitaires
- Activation de la circulation d'eau chaude
- Surveillance d'alarme de douche de sécurité
- Commande de pompes de lavage
- Commande d'eau chaude solaire
- Surpression du réseau d'eau

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le corps métallique des détecteurs de débit série UB25 abrite un piston coulissant librement. Tout débit, pulsé ou continu, repousse le piston dans le corps du détecteur jusqu'à un point où le liquide peut le contourner et sortir du détecteur. Repoussé par le débit, le piston actionne un contact à couplage magnétique.

Lorsque le débit s'arrête, le piston est ramené en position repos par répulsion magnétique. Aucun ressort n'est présent dans la partie mouillée du détecteur, et le piston isolé magnétiquement constitue un mécanisme d'une fiabilité exceptionnelle. Les détecteurs de débit UB25 peuvent être montés dans n'importe quelle orientation, y compris à l'envers, sur conduite horizontale ou verticale.

COMMANDE

Composez votre référence à partir des codes ci-dessous – par exemple **UB25-B-D**.

UB25	–	B	–	D

SÉRIE

Détecteur de débit en ligne série UB25

MODULE DE CONTACT

- **B** ILS S.P.S.T. N.O.
- **C** ILS S.P.D.T. à coupure avant fermeture
- **R** Relais statique S.P.S.T. N.O.

MODÈLE

- **Vide** Standard
- **D** Modèle Dieseline

DIMENSIONS

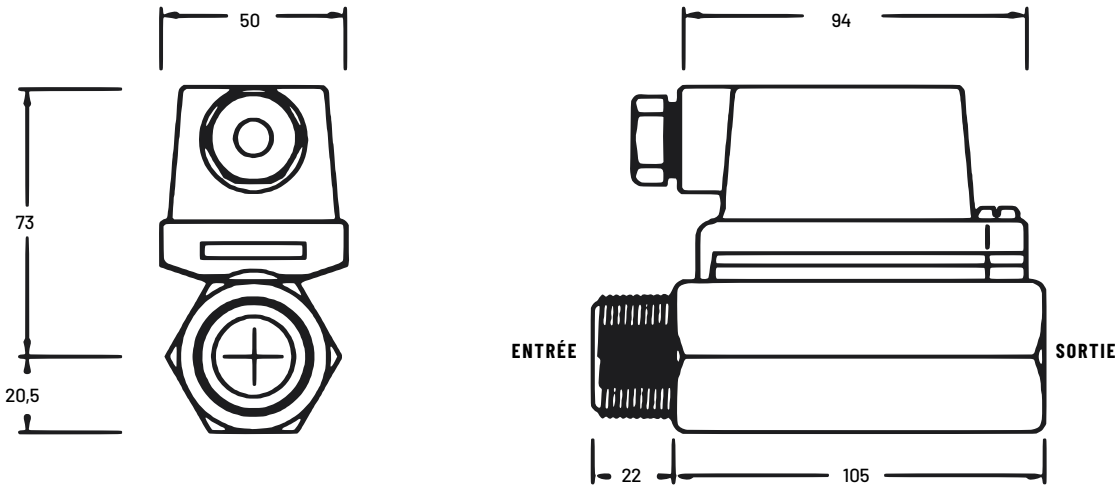


FIG. 1 Détecteur de débit UB25, filetage 25 mm 1" B.S.P. M/F. Dimensions en millimètres

DONNÉES ÉLECTRIQUES

MODÈLE	TYPE DE MODULE	CONFIGURATION DU CONTACT	PUISSANCE COMMUTÉE MAXIMALE	TENSION COMMUTÉE MAXIMALE	COURANT COMMUTÉ RÉSISTIF CA (EFF.) MAXIMAL	CHARGES INDUCTIVES (FACTEUR DE PUISSANCE 0,4)	APPLICATION TYPE
UB25-B	Contact reed sec	S.P.S.T. N.O.	50 W	250 V CA 200 V CC	1,5 A	Non adapté	API et circuits de commande généraux
UB25-C	Contact reed sec	S.P.D.T. à coupure avant fermeture	20 W	140 V CA 150 V CC	1 A	Non adapté	Automates et douches de sécurité
UB25-R	Relais statique	S.P.S.T. N.O.	740 W	12 à 240 V CA	4 A en continu (pointe à 15 A)	4 A sous 240 V CA	Circuits de commande CA et commande de moteurs CA

PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT

Les détecteurs de débit série UB25 sont livrés équipés en standard d'une butée de piston magnétique qui permet d'orienter le détecteur dans n'importe quelle position sur la tuyauterie. En conduite verticale, le flux peut traverser le détecteur vers le haut ou vers le bas.

Outre la butée de piston magnétique standard, une butée de piston amagnétique est également fournie avec chaque détecteur. Lorsque la butée amagnétique est montée, le détecteur doit être orienté verticalement avec un flux ascendant dans son corps. Dans cette configuration, le débit nécessaire pour actionner le détecteur est environ 6,5 fois plus faible qu'avec la butée de piston magnétique. La butée amagnétique est couramment utilisée pour augmenter la sensibilité du détecteur dans les applications à charge gravitaire, comme la surpression des installations d'eau chaude alimentées par gravité.

Le tableau ci-dessous présente les principales limites d'utilisation des détecteurs de débit série UB25.

PARAMÈTRE	TEL QUE LIVRÉ (STANDARD, AVEC BUTÉE DE PISTON MAGNÉTIQUE)	AVEC BUTÉE DE PISTON AMAGNÉTIQUE
Point de commutation à débit croissant lent ±15%	1,5 L/min	0,23 L/min
Point de commutation à débit décroissant lent ±15%	1,2 L/min	0,18 L/min
Hauteur de charge gravitaire minimale pour actionner le détecteur	1,5 mètre	
Débit continu maximal recommandé (eau)	100 L/min	
Pression de service maximale recommandée, statique ou dynamique	**200 bar** 2900 psi	
Pression d'éclatement minimale	**400 bar** 5800 psi	
Température maximale du liquide	**90 °C**	
Température minimale du liquide	**–20 °C**	
Indice de protection (étanchéité aux intempéries)	**IP67**	

DONNÉES DE PERTE DE CHARGE

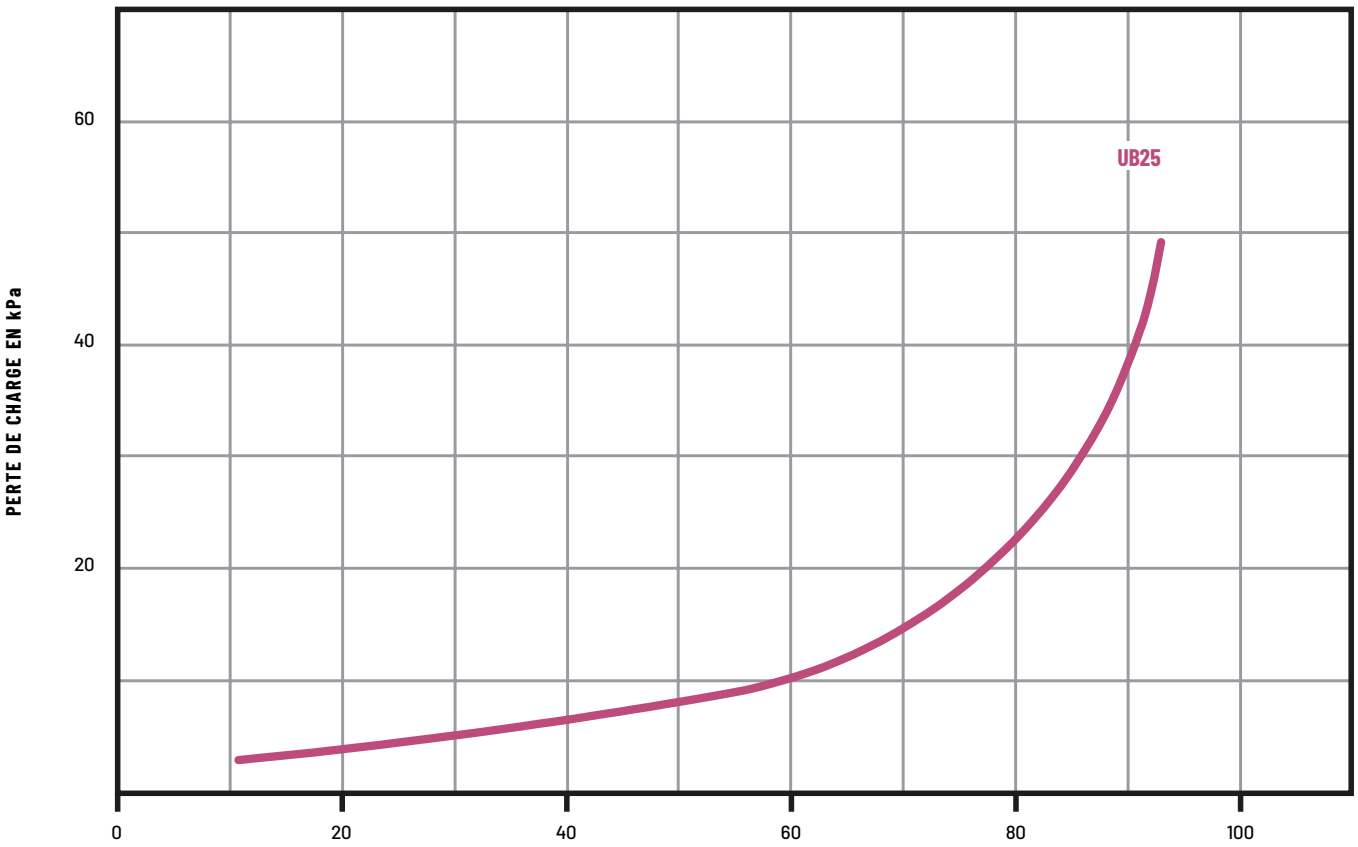


FIG. 2 Perte de charge dans le détecteur de débit UB25

ZONES DANGEREUSES

Les UB25-B et UB25-C (y compris les modèles -D) sont des matériels simples selon AS/NZS 60079.11 et ne peuvent être utilisés en zone dangereuse que dans un circuit de sécurité intrinsèque, raccordés par l'intermédiaire d'un matériel associé dûment certifié. Ils ne sont pas certifiés Ex en tant que tels. Les conditions d'utilisation complètes figurent dans la notice d'installation.

Les UB25-R et UB25-R-D ne sont pas certifiés pour une utilisation en zone dangereuse et ne doivent pas être installés dans une zone classée dangereuse selon AS/NZS 60079.10 (zone 0, 1, 2, 20, 21 ou 22).

Kelco Engineering Pty Ltd

ABN 20 002 834 844

SIÈGE ET USINE
9/9 Powells Road
Brookvale NSW 2100, Australie

ADRESSE POSTALE
PO Box 7485, Warringah Mall
Brookvale NSW 2100, Australie

CONTACT COMMERCIAL
sales@kelco.com.au
www.kelco.com.au

À noter : Kelco Engineering Pty Ltd se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ce produit sans préavis. Les informations de ce document sont réputées exactes à la date de publication. Consultez toujours www.kelco.com.au pour obtenir la version en vigueur avant toute prescription ou installation. Il appartient à l'utilisateur de juger de l'adéquation des produits Kelco à une application, des mesures de sécurité nécessaires et de la bonne installation du produit pour cette application. Dans la mesure permise par la loi, Kelco Engineering Pty Ltd décline et exclut toute responsabilité liée à l'utilisation de ce produit dans une application donnée ou à une installation défectueuse. Les détecteurs Kelco sont garantis contre les dysfonctionnements par une garantie constructeur de 12 mois, retour en usine. Le détail de notre garantie et de la limitation de responsabilité peut être téléchargé sur www.kelco.com.au/fr/information/warranty.

Tous droits réservés. Copyright © 2026 Kelco Engineering Pty Ltd